

Испытательная лаборатория «ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС»

аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ЛТ83
115088, г. Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 11, стр. 7
телефон: +7 495 991-45-42, электронная почта: gostexp@gmail.com

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ «ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС»



А.С. Дворин

«25» марта 2015 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 922/03-15 от 25.03.2015 года

Продукция: Конструкции бетонные и железобетонные для колодцев канализационных, водопроводных и газопроводных сетей.

Заявитель: Орган по сертификации продукции ООО "ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС", адрес: РФ, 109599, г. Москва, ул. Краснодарская д. 74, корп. 2, пом. XII

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью "ЖЕЛЕЗОБЕТОН", адрес: Российская Федерация, 298112, Республика Крым, г. Феодосия, Керченское ш., 4а, оф. 1.

Нормативный документ на изделие: ГОСТ 8020-90.

Объект испытаний: в качестве типовых образцов представлены конструкции бетонные и железобетонные для колодцев канализационных, водопроводных и газопроводных сетей, тип КС15.9.

Номера изделий: маркировано в ИЛ «ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС» №№ 922А/03-15 – 922F/03-15

Дата поступления образцов в ИЛ: 18.02.2015 г.

Дата проведения испытаний: 18.02.2015 – 25.03.2015 г.

Техническое задание на проведение испытаний: на соответствие требованиям ГОСТ 8020-90

Наименование контролируемого показателя, вида испытаний по ГОСТ 8020-90	Методы испытания по ГОСТ 8020-90	Требуемое значение показателя по НД	Фактическое значение показателя образца
1	2	3	4
Технические требования			
Толщины защитного слоя бетона до арматуры, мм, не менее	3.6	35	35
Предельное отклонение по толщине защитного слоя бетона, мм		-5	0
Точности геометрических параметров,	3.7, 3.8		
Отклонение внутреннего диаметра, мм		±8	+1
Отклонение по высоте, мм		±10	+2
Отклонение по толщине, мм		±5	0
Качество бетонной поверхности.			
На лицевых поверхностях изделий, жировые и ржавые пятна, трещины	1.3.11	не допускаются	Отсутствуют
На поверхности изделий обнажение рабочей и конструкционной арматуры, за исключением арматурных выпусков, предусмотренных в рабочих чертежах.		не допускается	Отсутствуют
Качество поверхностей конструкций		не ниже категории А6	Требование выполнено
К поверхностям, образующим стык конструкций, который на строительной площадке замоноличивается		не ниже категории А7	Не требуется
Прочность на сжатие , Мпа, не менее	3.1	26,2(М250)	34,6(М300)
Отпускная прочность , %, не менее	3.1	70	83
Водопоглощение , % по массе, не более	3.4	8,0	1,2
Морозостойкость , не менее	3.2	F200	F200
Водонепроницаемость , не менее	3.3	W4	W4
Маркировка			
Маркировочные надписи должны содержать:	1.5	- марку изделия; - товарный знак или краткое наименование предприятия-изготовителя; - штамп технического контроля.	Требование выполнено
Информационные надписи должны содержать:		- дату изготовления изделия;	Требование выполнено
Дату изготовления изделия следует наносить одной строкой в следующей последовательности		год, месяц, день месяца.	Требование выполнено
Надписи и знаки должны быть нанесены		на каждое изделие	Требование выполнено
Маркировочные надписи и монтажные знаки на изделии		должны быть видимыми при хранении и монтаже этих изделий.	Требование выполнено
Маркировочные надписи и знаки		должны быть темного цвета	Требование выполнено
Маркировочные надписи наносят		на наружную боковую поверхность конструкций.	Требование выполнено

Инженер испытатель:

 М.И. Мещеряков

Ответственный исполнитель:

 С.Е. Шмелева